

638

EMG

GRASA PARA MOTORES ELÉCTRICOS DE ALTO RENDIMIENTO

ÁREAS DE APLICACIÓN

- *Motores eléctricos y generadores expuestos a condiciones industriales exigentes de corrosión, humedad, vibración*
- *Tiro forzado, ventiladores con tiro de inducción, ventiladores de paletas, sopladores, sistemas de climatización*
- *Rodamientos de bolas y rodillos, con velocidades medias a altas; nDm 80 000 – 800 000*
 - *Motores que funcionan en condiciones de temperatura alta y baja, velocidades desde menos de 1750 y hasta 3550 RPM (se dispone de viscosidades según ISO 100 y 46)*



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- Fluido sintético de base fortificado con aditivos de alto rendimiento
- Excelente estabilidad térmica y mecánica
- Aditivos compatibles de presión extrema con metales no ferrosos
- Resistencia sobresaliente a presiones extremas, vibraciones y arranques/paradas
- Virtualmente a prueba de agua y resistente al vapor
- Lubricante protector resistente a la corrosión
- Compatible con metales ferrosos y no ferrosos, principalmente sellos y elastómeros

ENVASE

400 g

18 kg

INSTRUCCIONES

Aplicar con pistola de engrase o Lubri-Cup™. Antes de utilizar, limpiar las graseras para eliminar la contaminación. Mantener el envase de grasa cerrado cuando no está en uso. Volver a aplicar en los intervalos recomendados.

DESCRIPCIÓN

La Grasa para Motores Eléctricos 638 EMG de Chesterton está diseñada para rodamientos para motores eléctricos que funcionan en condiciones exigentes.

La grasa 638 EMG tiene una sobresaliente resistencia antidesgaste y a presiones extremas. Puede usarse en motores que funcionan con altas vibraciones y en regímenes con constantes arranques/paradas. Sus aditivos para presión

extrema son seguros para metales no ferrosos (devanados, bujes, jaulas de rodamientos), convirtiéndola en la opción predilecta en el caso de rodamientos para motores eléctricos.

La grasa 638 EMG está fabricada con un aceite base sintético, espesante de sulfonato de elaboración propia y la tecnología de aditivos QBT de Chesterton. La grasa 638 EMG tiene una elevada estabilidad térmica y mecánica. Tiene un punto de caída de 318 °C (604 °F) y no se derretirá ni presentará fugas incluso a temperaturas más elevadas

Tiene una excelente resistencia a la erosión por agua. Incluso con una contaminación de hasta un 30 %, el agua no disminuirá las propiedades de la grasa 638 EMG de Chesterton.

La grasa 638 EMG puede extender la vida útil de los rodamientos y reducir las fallas de los equipos, a la vez que mejora la eficiencia operativa de los elementos lubricados.

La grasa 638 EMG está diseñada para motores eléctricos expuestos a alta humedad, vapores corrosivos, cargas de choque y vibración, que se encuentran en papeleras y fábricas de pulpa, operaciones mineras, acerías, plantas de generación de potencia e instalaciones de tratamiento de agua.

La grasa 638 EMG ha demostrado ser compatible con la mayoría de las grasas para motores eléctricos especificadas por los OEM, estables a los esfuerzos de cizallamiento y espesadas con complejos de poliurea o litio, tal como lo determinan las pruebas de estabilidad al cizallamiento según ASTM D 217.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	638 EMG 100	638 EMG 46
Apariencia	Verde	Tostado
Consistencia, NLGI	2	2
Textura	Suave, Mantecosa	Suave, Mantecosa
Aceite Base	PAO sintético	PAO sintético
Factor de Velocidad (NDm)*	80 000 – 500 000	200 000 – 800 000
Espesante	Complejo de Sulfonato de Elaboración Propia	Complejo de Sulfonato de Elaboración Propia
Viscosidad del Aceite Base (ASTM D 445, DIN 51 561)		
a 40 °C	98 cSt	50 cSt
a 100 °C	14 cSt	8,5 cSt
Índice de Viscosidad VI	146	145
Gravedad Específica	0,95 – 1,05	0,95 – 1,05
Punto de Caída (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C (604 °F)	318 °C (604 °F)
Penetración (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295	265-295

638 EMG

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	638 EMG 100	638 EMG 46
Estabilidad al Cizallamiento (ASTM D 217), % Cambio		
10 000 movimientos	-1,00 %	-1,00 %
100 000 movimientos	-4,50 %	-2,80 %
Prueba de Carga de Cuatro Bolas (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)		
Carga de Soldadura, Kg (N)	800 (7845)	620 (6080)
Índice de Desgaste de la Carga	130	92
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), Diámetro de Cicatriz, 40 kg, 1 200 rpm, 75 °C, 1 hr	0,40 mm	0,42 mm
Temperatura de Servicio (por encima de 180 °C, se requiere un aumento de la frecuencia de lubricación)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)
Separación de Aceite (ASTM D 1742), % de pérdida	<0,1 %	<0,1 %
Lavado por Agua (ASTM D 1264), 80 °C	<0,05 %	<0,05 %
Resistencia a la Corrosión (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1000 h a 50 micrones de espesor de película	>1000 h a 50 micrones de espesor de película
Oxidación de la Bomba, 1 000 h (ASTM D 942), caída de psi	6	4
Corrosión de Cobre (ASTM D 4048), DIN 51 811	0/1B	0/1B
Vida Útil del Rodamiento (ASTM D 3527), horas	240	280
Clasificación según ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

*Para una correcta recomendación de la viscosidad de la grasa para su motor eléctrico, comuníquese con el equipo de Ingeniería de Aplicaciones de Chesterton.